Amstetten, Österreich – 17.09.2025

**Präzision in großem Maßstab: Die von LiSEC ermöglichten überdimensionalen Verbundisolierglaseinheiten von Ardıç Cam**

*Von den pulsierenden Terminals des Flughafens Istanbul über die repräsentative Vakıf Bank of Turkey bis hin zu den internationalen Flughäfen von Kuwait und Turkmenistan – diese beeindruckenden Glasfassaden haben eines gemeinsam. Jede einzelne wurde aus maßgefertigten, überdimensional großen Verbundisolierglaseinheiten hergestellt, die von Ardıç Cam in Ankara, Türkei, mit höchster Präzision gefertigt wurden. Entdecken Sie in dieser Erfolgsgeschichte, welche entscheidende Rolle LiSEC-Maschinen bei der Herstellung dieser außergewöhnlichen architektonischen Elemente gespielt haben.*

**Ardıç Cam’s USP: „Vielseitigkeit ist unsere größte Stärke“**

Ardıç Cam ist auf die weltweite Lieferung von in höchstem Maße auf Kundenbedürfnisse abgestimmtes, hochwertiges Isolier- und Verbundglas mit Längen von bis zu 12 Metern spezialisiert. Herr Sait Ardıç, Geschäftsführer von Ardic Cam, erklärt: „Was Ardıç Cam auszeichnet, ist unsere Fähigkeit, jede Herausforderung im Bereich des Fassadenbaus zu meistern, mit der unsere Kunden konfrontiert werden. Wir sind in der Lage, jedes vom Kunden gewünschte Design zu realisieren und können praktisch jede Art von Glas herstellen, die für Fassaden oder andere architektonische Anwendungen benötigt wird. Diese Vielseitigkeit ist unsere größte Stärke.“

**Ardıç Cam’s Isolierglasproduktion: LiSEC liefert die passende Größe**

Die Zusammenarbeit zwischen Ardıç Cam und LiSEC begann im Jahr 2000 mit der Lieferung einer eigenständigen Argongas-Füllstation (GM), die bis heute im Kahramankazan-Werk in Ankara in Betrieb ist. Im Jahr 2011 erweiterte das Unternehmen seine Kapazitäten durch die Installation einer vollautomatischen Isolierglaslinie (IG) von LiSEC, die eine Biegeanlage für Abstandhalterrahmen (BSV), eine Butylieranlage (LBH) und eine Versiegelungsanlage (VFL) umfasst.

Was gab den Ausschlag, sich für LiSEC zu entscheiden? Herr Ardıç sagt: „Wir haben Gespräche und Verhandlungen mit mehreren Lieferanten geführt, uns aber letztendlich aufgrund der hervorragenden Qualität der Maschinen für LiSEC entschieden. Die Lösung von LiSEC hat am besten zu unseren Anforderungen gepasst. Insbesondere die Presse und die Versiegelungsanlage zeichnen sich durch ihre überragende Qualität und Effizienz aus. Ein weiterer wesentlicher Vorteil ist die LiSEC-Niederlassung in der Türkei, die dank der lokalen Lagerhaltung die Reaktionszeit des technischen Kundendienstes deutlich verkürzt und die Verfügbarkeit von Ersatzteilen sicherstellt.“

**Ardıç Cam's Verbundglasproduktion: Fortschrittliche Lösungen von LiSEC**

Im Jahr 2023 hat Ardıç Cam zwei Verbundglasanlagen von LiSEC angeschafft und damit einen wichtigen Schritt zur Modernisierung seiner Produktionskapazitäten getan. Die Entscheidung wurde aufgrund der umfassenden Marktkenntnisse getroffen. Herr Ardıç erklärt: „Wir haben LiSEC mit anderen Herstellern von Verbundglasanlagen verglichen und sind zu dem Schluss gekommen: ‚Das ist die beste Lösung für uns. Sie entspricht am ehesten unseren Bedürfnissen.“

Für Ardıç Cam bestanden die Kriterien in der Fähigkeit, 12 Meter lange Isolierglaseinheiten ohne Fehler herstellen, starkes Verbundglas mühelos verarbeiten und eine hohe Produktionskapazität aufrechterhalten zu können – LiSEC hat alle diese Anforderungen erfüllt.

Das Werk in Sincan, Ankara, ist mit einer Anlage für 5 Meter und einer Anlage für 12 Meter langes Verbundglas von LiSEC ausgestattet. Sowohl die PlusLam S2650 COMFORT PNM-B26- als auch die MaxLam S33120 PREMIUM PNM-A33/5 Linie sind für die effiziente Herstellung von Verbundglas ausgelegt. Sie unterstützen die automatische Glaspositionierung und den Transport zum Montagebereich nach manueller oder halbautomatischer Beladung sowie vollautomatisches Waschen und Trocknen. Jede Linie ermöglicht den Zugriff auf 12 gelagerte Zwischenfolienlagen, die automatisch von PE-Zwischenlagen getrennt, abgewickelt und automatisch auf die gewünschte Länge zugeschnitten werden. Die Vorverbundöfen (PNM-B) in beiden Systemen verwenden eine Kombination aus Vorheizzonen, Hauptheizzonen und Servospindelpressen, um eine optimale Verbindung zu gewährleisten. Die Heiztechniken umfassen Konvektion und Radiation und die Kombination aus Konvektion und Radiation, wobei eine energieeffiziente ECO-Heizung eingesetzt wird.

Der kleinere PLUSLAM S2650 COMFORT PNM-B26 verarbeitet Glasgrößen von 400 x 250 mm bis 5000 x 2600 mm (Länge x Breite). Glasscheiben werden auf einen horizontalen Tisch geladen. Eine parallele Anordnung der Glasscheiben ermöglicht eine Maximierung der Transportbreite. Das Auflegen und Zuschneiden der Folie erfolgt manuell, wobei Folienreste für einen schnellen Zugriff auf einem „Folien-Shuttle“ gelagert werden. Der Vorverbundofen verfügt über eine Vorheizzone, zwei Hauptheizzonen und zwei Servospindelpressen. Ein Pufferbereich vor dem kippbaren Abnahmetisch sorgt für einen optimalen Durchsatz.

Der größere MAXLAM S33120 PREMIUM PNM-A33/5 ist für größere Glasformate von 600 x 400 mm bis 12000 x 3300 mm (Länge x Breite) geeignet. Das Glas wird über einen Kipptisch geladen. Glas-Folie-Glas- Pakete werden automatisch ausgerichtet. Außerdem kann abgestuftes Verbundglas hergestellt werden. Die 12 gelagerten Folien sind für schnelles Umschalten in einer Y-Konfiguration angeordnet. Der Montagetisch ist elektrisch in der Breite verstellbar, und verteilte Antriebe sorgen auch bei kleineren Formaten für einen hohen Durchsatz. Das Zuschneiden der Folie erfolgt bei rechteckigem, doppellagigem Verbundglas vollautomatisch. Der Vorverbundofen umfasst eine Vorheizzone, fünf Hauptheizzonen und zwei Servospindelpressen und unterstützt Glasstärken von bis zu 100 mm. Das Verbundglas wird über einen Kipptisch entladen.

***Verbundisolierglasproduktion in Sincan: Wo die Teile zusammengefügt werden***

Um diese beiden Verbundglaslinien herum sind eine Säumlinie, eine automatische Rahmenbiegemaschine, eine automatische Butylieranlage und eine 12 Meter lange Isolierglaslinie installiert. Diese ermöglichen die Produktion hochkomplexer Isolierglaseinheiten wie beispielsweise eines 12 Meter langen Elements, die auf einer Seite aus Verbundglas und auf der anderen Seite aus ultraklarem, digital bedrucktem Glas besteht und mit fortschrittlicher Abstandhaltertechnologie ausgestattet ist. Das Werk verfügt außerdem über ein spezielles Abstandhaltersystem von LiSEC, wodurch seine Fähigkeit, fortschrittliche Fassadenlösungen zu liefern, weiter verbessert wird.

Die Aufstellung am Standort Sincan wurde 2024 abgeschlossen. Werksleiter Dogukan Gür ist mit der Leistung der neuen Anlage sehr zufrieden: „Wir können ohne größere Probleme sehr komplexe Verbundglaselemente herstellen.“ Obwohl bei jeder Maschine kleinere Probleme auftreten können, sind für Ardıç Cam Zuverlässigkeit und gleichbleibende Qualität entscheidend – beides bietet die Lösung von LiSEC. „Die einzigartige Kombination aus erzwungener Konvektion und Infrarottechnologie sowie die speziell entwickelte Walzenpresse ermöglichen es uns, nahezu jede Art von Verbundglas herzustellen.“

**Automatisierung als Strategie: Bisherige Erfolge und zukünftige Ziele mit LiSEC**

Ardıç fasst die Zusammenarbeit wie folgt zusammen: „Wir haben LiSEC als äußerst zuverlässigen und kompetenten Partner für alle Produktgruppen, von Isolierglas bis zum Verbundglas, kennengelernt. Ihre Maschinen haben stets unsere Erwartungen zu erfüllen. LiSEC war der einzige Anbieter, der pünktlich geliefert hat. Dank ihrer vollautomatischen Systeme können wir komplexe und einzigartig geformte Glaselemente mühelos herstellen, was uns von unseren Mitbewerbern abhebt. Diese Fähigkeit verschafft uns einen klaren Vorteil bei der Bewältigung anspruchsvoller Projekte und festigt unseren Ruf.“

Auf die Frage nach den Plänen von Ardıç Cam für den dynamischen Markt antwortet Herr Ardıç: „Angetrieben durch die steigende Nachfrage nach Sicherheitsglas und fortschrittlichen Beschichtungen wie dreifach versilbertem Sonnenschutzglas passen wir unsere Produktion durch Automatisierung an die Markttrends an. Unser Werk ist mit Hochleistungslinien von LiSEC und anderen Anbietern ausgestattet, die eine effiziente Produktion von komplexem, großformatigem Glas ermöglichen.“

|  |
| --- |
| **Ardıç Cam – Unternehmensprofil**   * **Gründungsjahr:** 1985 * **Beschäftigte:** Über 400 * **Produktionsfläche:** 87.000 m² an 3 Standorten rund um Ankara – zwei davon konzentrieren sich auf Fassaden aus Isolierglaseinheiten mit Verbundglas, einer ist auf Solarglas spezialisiert. * **Exportquote:** 60 % der Produktion, Hauptmärkte sind die USA, Europa und Japan * **Zielkunden:** Große projektbasierte Kunden, Investmentgesellschaften und Regierungsprojekte (z. B. Flughäfen, Botschaften, Krankenhäuser) * **Verpflichtung zur Nachhaltigkeit:** Null-Abwasser-Politik mit hauseigener Aufbereitung und Wiederverwendung, laufende Energieeffizienzinitiativen, Pläne zur Installation von Sonnenkollektoren in naher Zukunft |

**Bilder**

Ein Bild, das draußen, Gebäude, Himmel, Lagerhaus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; Außenansicht des Ardıç Cam Werks in Sincan, Ankara

Ein Bild, das Stahl, Gebäude, Bautechnik, Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; Sait Ardıç (Geschäftsführer Ardıç Cam) vor der MaxLam Verbundglasanlage

Ein Bild, das Kleidung, Person, Schuhwerk, Bautechnik enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; Von links nach rechts Sait Ardıç (Geschäftsführer Ardıç Cam), Aykut Erden (Key Account Manager LiSEC), Dogukan Gür (Werksleiter Ardıç Cam) vor der MaxLam-Anlage

Ein Bild, das Im Haus, Stahl, Bautechnik, Maschine enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; MaxLam Verbundglaslinie mit Vorverbundofen und Austransport

Ein Bild, das Im Haus, Stahl, Massenproduktion, Decke enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; Im Reinraum der MaxLam Verbundglaslinie an der Zusammenbaustation

Ein Bild, das Im Haus, Stahl, Bautechnik, Fabrik enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; PlusLam Verbundglasanlage mit Vorverbundofen und Reinraum

Ein Bild, das Stahl, Im Haus, Bautechnik, Industrie enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; PlusLam Verbundglaslinie und Einleger sowie Reinraum

Ein Bild, das Im Haus, Stahl, Bautechnik, Industrie enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; Austransport der PlusLam Verbundglasanlage bei Ardıç Cam



© LiSEC; Dogukan Gür (Werksleiter Ardıç Cam) vor einem von Ardıç Cam hergestellten Isolierglaselement

Ein Bild, das Gebäude, Bautechnik, Maschine, Stahl enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; Großformatige Glasscheiben, bereit für die Verarbeitung im Werk von Ardıç Cam



© LiSEC; Ein Blick auf das Referenzglaselement von Ardıç Cam mit maximaler Abstufung und Siebdruck



© LiSEC; Dogukan Gür (Werksleiter Ardıç Cam) am Beginn der 12 Meter Isolierglasproduktionslinie bei Ardıç Cam

Ein Bild, das Gebäude, Aluminium, Stahl, Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

© LiSEC; 3 AGP-A Pressen (jeweils 4 m) für die Herstellung von 12 Meter Isolierglaseinheiten bei Ardıç Cam



© LiSEC; Aykut Erdem (LiSEC) vor der Butylierstation LBH-B25ARS

**Über LiSEC**

LiSEC mit Hauptsitz in Seitenstetten/Amstetten, Österreich, ist eine weltweit tätige Unternehmensgruppe, die seit mehr als 60 Jahren individuelle und umfassende Lösungen für die Flachglasverarbeitung und -veredelung anbietet. 2024 erwirtschaftete der Konzern mit rund 1.300 Mitarbeitern an 25 Standorten Gesamterträge von rund 300 Millionen Euro bei einer Exportquote von über 95 Prozent. LiSEC steht für hochwertige Anlagen und Systeme sowie für integrierte Komplettkonzepte inklusive Software entlang der gesamten Prozesskette der Flachglasverarbeitung. Die Produktpalette umfasst sowohl Einzelmaschinen als auch komplette Produktionslinien für den Glaszuschnitt, die Bearbeitung von Glaskanten und Glasoberflächen und zur Herstellung von Isolier- und Verbundglas sowie die zugehörige Intra- und Extralogistik. Die Kunden profitieren von der Zusammenarbeit mit einem Komplettanbieter, der bei der Umsetzung von Großprojekten über umfassende Erfahrung sowie über ein weltweites Servicenetzwerk verfügt.

**Weitere Informationen:**  
Claudia GUSCHLBAUER

Direktor für Marketing und Unternehmenskommunikation

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten, Österreich  
Tel.: +43 7477 405-1115  
Mobil: +43 660 871 58 03  
E-Mail: [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)